

安装指南

Symmetra[®] LX 塔式 机架式

UPS 型号

200 V, 4-8 kVA

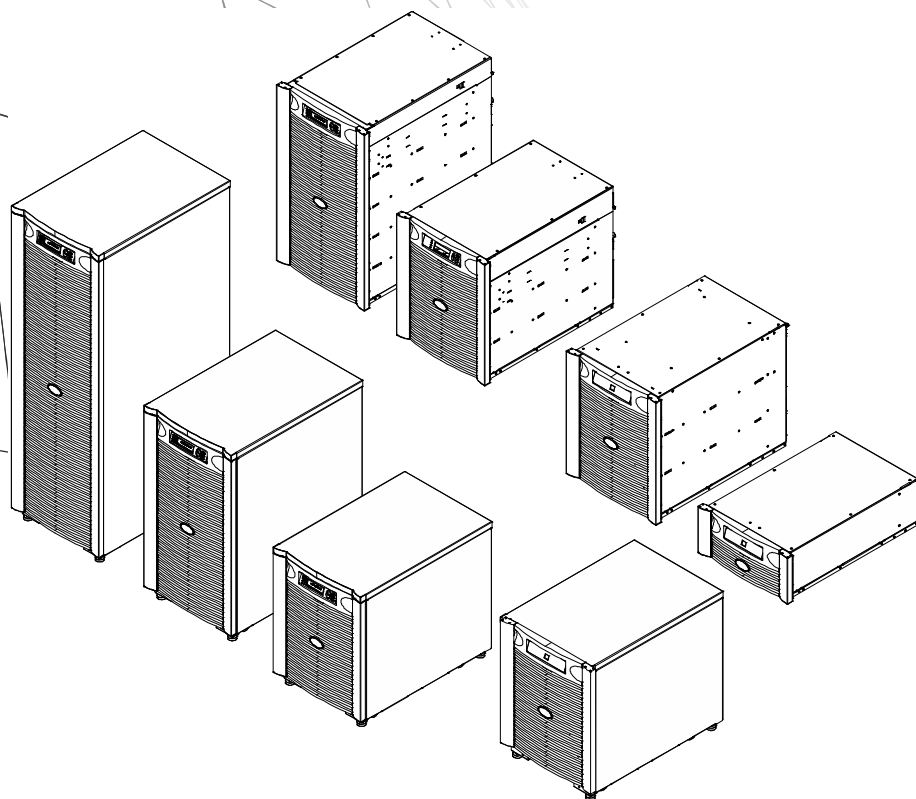
208/240 V, 4-8 kVA

220/230/240 V, 4-8 kVA

200 V, 4-16 kVA

208/240 V, 4-16 kVA

220/230/240 V, 4-16 kVA



重要安全信息

保存此说明 - 本手册包含
在安装和维护 APC™ by Schneider Electric 设备和电池期间应遵循的重要说明。

请仔细阅读这些说明。在尝试安装、操作、维修或维护设备之前，请先熟悉设备。以下特殊消息可能会出现在本文档或设备上，其目的在于警告您存在潜在危险或者提醒您注意阐明或简化程序的信息。



在危险或警告产品安全标签上添加此符号表示
存在电气危险，若不遵守相关说明，将导致人身伤害。



这是安全提醒符号。它用于提醒您注意潜在的人身伤害危险。请遵守带有这个符号的所有安全消息，以避免可能的伤害或死亡。

⚠ 危险

“危险”表示存在危险情况，如果不避免，将会导致死亡或严重伤害。

⚠ 警告

“警告”表示存在危险情况，如果不避免，可能导致死亡或严重伤害。

⚠ 警示

“警示”表示存在危险情况，如果不避免，可能导致轻度或中度伤害。

注意

“注意”用于解决与人身伤害无关的做法。

产品搬运指南



<18 kg
<40 lb



18-32 kg
40-70 lb



32-55 kg
70-120 lb



>55 kg
>120 lb



安全和常规信息

收到货物后，请检查包装内容。
如有任何损坏，请通知承运人和经销商。

- 本设备可供在接触受控区域使用。
- 遵守所有国家 / 地区和地方电气规范。
- 所有接线工作必须由合格的电工完成。
- 危险条件下，请勿单独作业。
- **未经 Schneider Electric IT Corporation 明确批准对本设备进行更改和修改可能会使保修失效。**
- 本 UPS 仅限在室内使用。
- 请勿在阳光直射、接触液体、灰尘过多或湿度过大的地方使用本设备。
- 确保 UPS 上的通风孔不被堵塞。请预留足够的空间以保证适当通风。
- 对于带有工厂安装电源线的 UPS，请将 UPS 电源线直接连接到壁式插座。请勿使用浪涌保护器或延长线。
- 本设备很重。请务必根据设备重量采用合理可行的安全提升技术。
- 电池很重。在将 UPS 和外部电池组 (XLBP) 安装到机架之前，请取出电池。
- 在机架安装配置中，请始终将 XLBP 安装在底部。UPS 必须安装在 XLBP 上方。
- 在机架安装配置中，请始终将外设安装在 UPS 上方。

电气安全

- 在切断电源之前，请勿接触任何金属连接器。
- 对于具有硬线输入的型号，必须由合格的电工执行与分支电路（主电源）的连接。
- 仅限 230 V 型号：为了符合 EMC 指令以便产品可以在欧洲销售，连接到 UPS 的输出电线的长度不得超过 10 米。
- UPS 的保护性接地导体用于承载来自负载设备（计算机设备）的泄漏电流。作为供应 UPS 的分支电路的一部分，需要安装绝缘接地导体。导体的尺寸和绝缘材料必须与接地和不接地的分支电路供电导体相同。导体通常为绿色，带或不带黄色条纹。
- 在使用单独接地端子时，A 型 UPS 的泄漏电流可能超过 3.5 mA。
- UPS 输入接地导体必须正确连接到维修面板上的保护性接地端。
- 如果 UPS 输入电源由独立派生系统供电，接地导体必须正确连接在电源变压器或电动发电机组上。

硬线安全

- 在安装电缆或进行连接（无论是在接线盒中还是连接到 UPS）之前，确保所有分支电路（主电路）和低电压（控制）电路已断电并将其锁定。
- 所有接线工作必须由合格的电工完成。
- 根据国家 / 地区和地方规范选择电线尺寸和连接器。
- 接线必须由当地接线检查员批准。
- 所有硬线都需要配备消除应力装置（随指定产品提供）。
推荐使用卡入式应力消除装置。
- 所有可以触及 UPS 硬线端子的开口都必须盖住。否则可能导致人身伤害或设备损坏。

断电安全

- UPS 包含内置电池，即使在断开 AC 和 DC 电源时，也可能存在电击危险。
- AC 和 DC 输出连接器可以随时通过远程或自动控制进行通电。
- 安装或维修设备之前，请执行以下任务：
 - 将系统启用开关设置到 OFF 位置。
 - 将输入断路器切换到 OFF 位置。
 - 断开电池模块。
 - 断开外部电池柜（如果提供）。
 - 断开主电路 / 分支电路。

电池安全

- 在更换电池时，请使用相同的数量和类型进行更换。
- 电池通常可以使用二至五年。环境因素会影响电池寿命。环境温度升高、市电电源质量不佳以及频繁短时放电会缩短电池寿命。应该在电池寿命结束之前更换电池。
- 当本设备指示需要更换电池时，请立即更换电池。
- APC™ by Schneider Electric 使用免维护密封铅酸电池。在正常使用和处理情况下，不会接触到电池的内部组件。过度充电、过度加热或其他滥用电池会导致电池电解液放电。释放的电解液有毒，可能对皮肤和眼睛有害。
- 警示：在安装或更换电池之前，请取下手链、手表和戒指等首饰。
使用带绝缘手柄的工具。通过导电材料的高短路电流可能导致严重灼伤。
- 警示：请勿将电池丢入火中。电池可能会发生爆炸。
- 小心：请勿打开或损毁电池。释放的物质对皮肤和眼睛有害，而且可能有毒。

常规信息

- 型号和序列号位于小型后面板标签上。在某些型号中，前面板下面的机箱上还有一个附加标签。
- 请务必回收废旧电池。
- 请回收包装材料或保存以供重复使用。

安装

危险

电击危险

- 遵守所有国家 / 地区和地方电气规范。
- 接线工作必须由合格的电工完成。
- 阅读并遵守本手册中的所有安全和安装说明。

不遵守这些说明可能导致设备损坏、人身伤害或死亡。

警示

电击危险

- 在安装或维修本设备或连接的设备之前，请断开电气面板断路器。
- 在维修任何设备之前，请断开本设备的连接。
- AC 和 DC 输出连接器可以随时通过远程或自动控制进行通电。
- 请勿将 UPS 用作安全断路器。

不遵守这些说明可能会导致轻度或中度伤害。

警示

跌落或坠落设备的风险

- 本设备很重。请根据设备重量采用合理可行的正确提升技术。
- 两个人应该可以抬起框架并将其滑入机架。
- 在安装电源模块和外部电池模块 (XLBP) 之前，请将框架固定到机架中。
- 在框架固定到机架中之后，请勿移动机架。
- 将电源模块安装在机架的底部。
- 将上述外部电池模块 (XLBP) 安装在电源模块上方。
- 使用为此目的提供的所有螺钉将设备固定在框架上。

不遵守这些说明可能会导致设备损坏以及轻度或中度伤害。

警示

跌落或坠落设备的风险

- 本设备很重。请根据设备重量采用合理可行的正确提升技术。
- 在框架、电源模块、XLBP 安装完毕之后，请勿移动机架。

不遵守这些说明可能会导致设备损坏以及轻度或中度伤害。

机架安置

⚠ 警示

跌落或坠落设备的风险

- 本设备很重。请根据设备重量采用合理可行的正确提升技术。
- 将机架放置在将使用设备的位置。
- 在框架、电源模块、XLBP 安装完毕之后，请勿移动机架。

不遵守这些说明可能会导致设备损坏以及轻度或中度伤害。

打开 Symmetra LX 包装

⚠ 警示

跌落或坠落设备的风险

- 本设备很重。请根据设备重量采用合理可行的正确提升技术。

不遵守这些说明可能会导致设备损坏以及轻度或中度伤害。

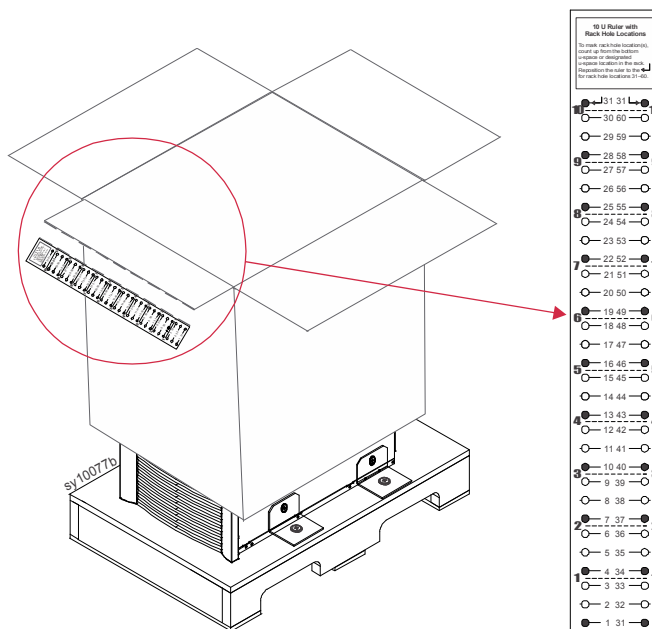
使用叉车将托盘移动到安装地点。

将框架留在托盘上。拆开运输带。

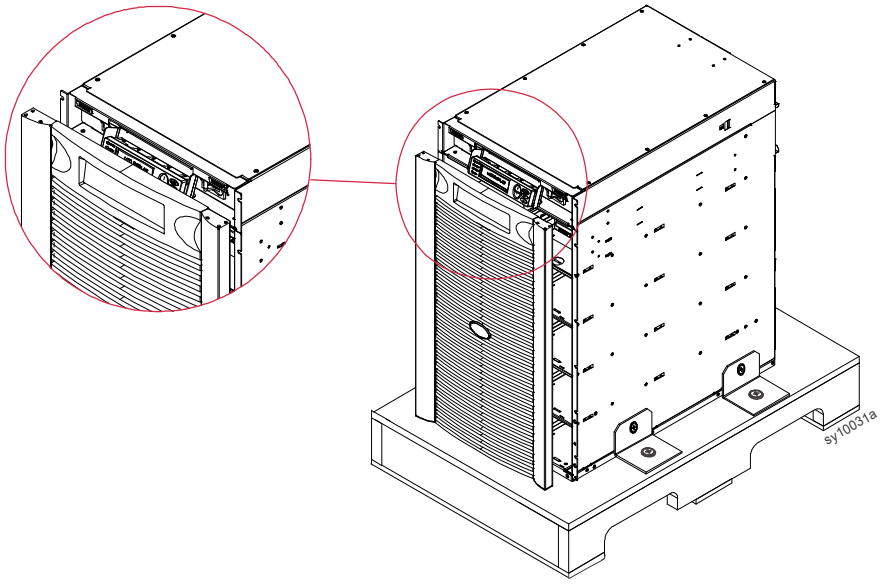
取出并保存随附在包装箱上的纸板尺、文件包和导轨套件。

将纸板箱从框架中取出。

请勿移除将框架固定到托盘的四个运输支架。



两块磁铁将挡板固定在 UPS 上。
要卸下前挡板，
请抓住挡板顶部的卡舌，
轻轻向前拉动以释放磁铁。
从框架中向上抬起挡板。



在机架中安装导轨

安装紧固螺母

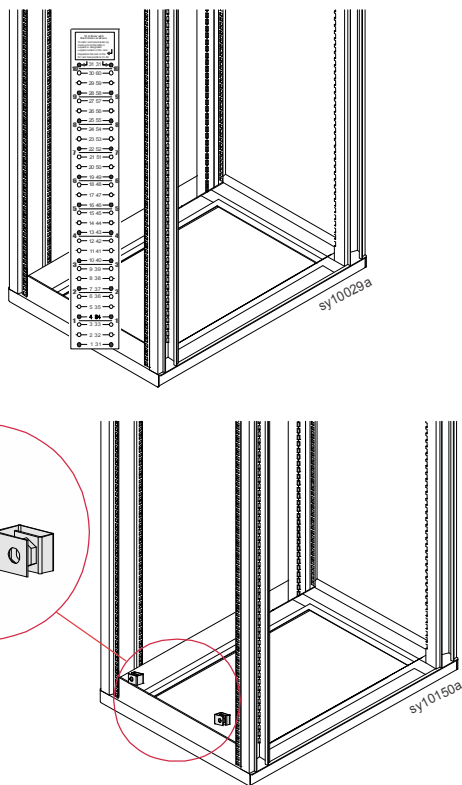
将随机架提供的纸板尺的底部与机架前杆的底部对齐。

标记机架前杆上的紧固螺母的位置。

8 kVA UPS: 孔 15、24、38

16 kVA UPS: 孔 15、24、33、42、48、56

将夹子卡到机架上的标记孔上。



安装导轨

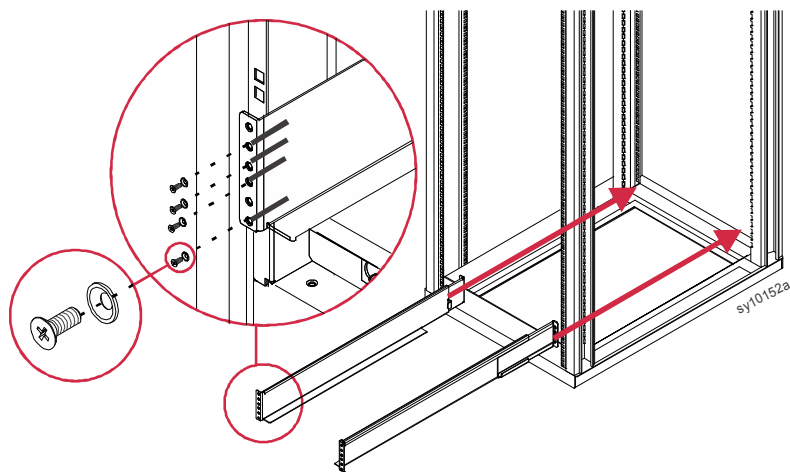
在所有四个机架杆上标记导轨的位置。

将导轨放在机架底部或其附近。

将导轨滑入机架。

使用随附的埋头螺钉将导轨固定到机架的前部和后部。
注意：每个导轨上有六个孔。

使用孔 2、3、4、6



在机架中安装框架

⚠ 警示

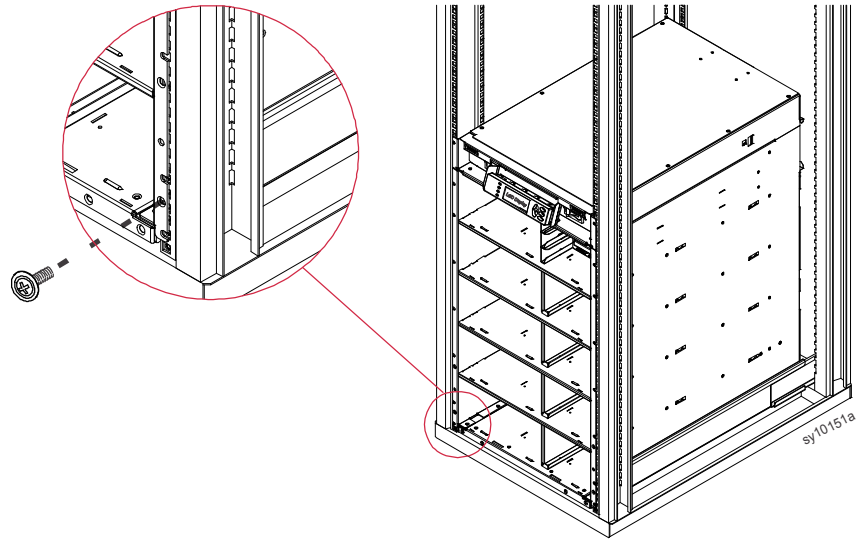
跌落或坠落设备的风险

- 本设备很重。请根据设备重量采用合理可行的正确提升技术。
- 两个人应该可以抬起框架并将其滑入机架。
- 在安装电源模块和外部电池模块（XLBP）之前，请将框架固定到机架中。
- 在框架固定到机架中之后，请勿移动机架。
- 将电源模块安装在机架的底部。
- 将上述外部电池模块（XLBP）安装在电源模块上方。
- 使用为此目的提供的所有螺钉将设备固定在框架上。

不遵守这些说明可能会导致设备损坏以及轻度或中度伤害。

用两个人抬起并将框架滑入机架。

使用导轨套件中的装饰螺钉将框架固定在机架上。



在框架中安装电源模块

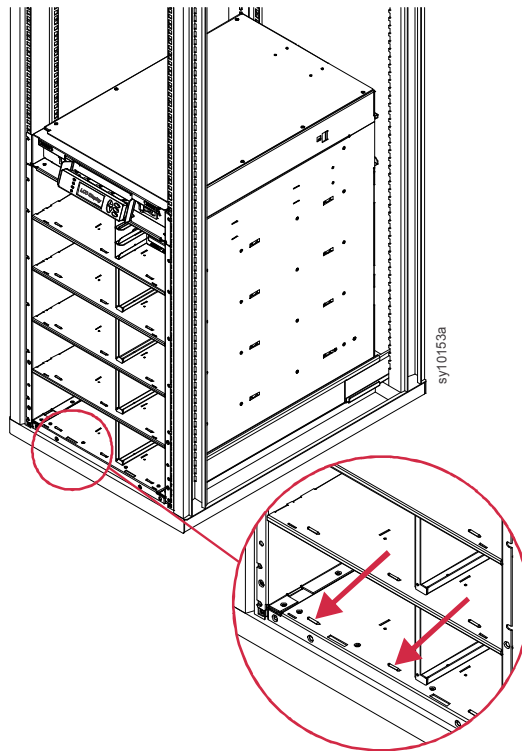
Symmetra LX 可以使用多个电源模块

电源模块应安装在框架左侧的隔间中。

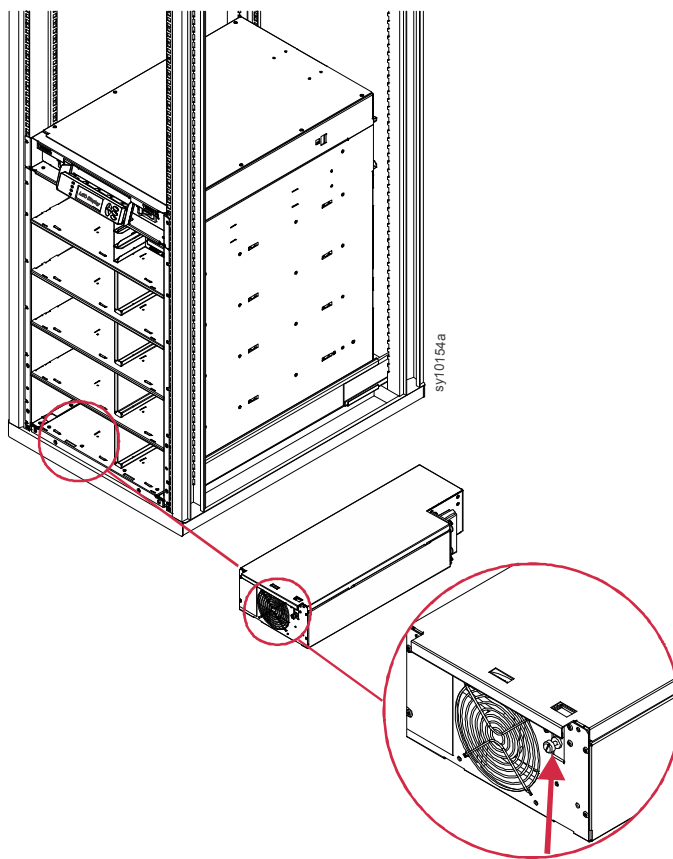
将电源模块滑入左侧框架隔间的底部。

模块的正面应位于框架安全锁扣的后面。

从框架的底部向上安装其他电源模块。



向上推动固定螺钉并拧紧螺钉。

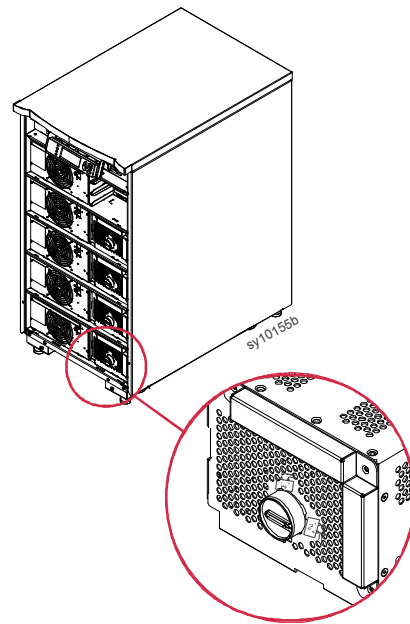


在框架中安装电池模块

Symmetra LX 可以使用多个电池模块

电池模块应安装在框架右侧的隔间中。
电池模块的手柄应朝向框架的顶部和右侧。
将电池模块滑入底部右侧的框架隔间。
模块的正面应位于框架安全锁扣的后面。
从框架的底部向上安装其他电池模块。

使用硬币将每个电池开关逆时针转到 ON 位置。



更换框架正面的挡板。
磁化挡板的顶角。
将挡板上的顶部磁角与机架正面对齐。
在挡板和框架正确对齐时，磁铁将咬合。

APC™ by Schneider Electric

全球客户支持

可以通过以下方式免费获得本产品或任何其他 Symmetra® by Schneider Electric 产品的客户支持：

- 访问 APC by Schneider Electric 网站 www.apc.com，查阅 APC 知识库中的文档并提交客户支持请求。
 - www.apc.com（公司总部）
连接到特定国家 / 地区的本地化 APC by Schneider Electric 网站，每个站点均会提供客户支持信息。
 - www.apc.com/support/
搜索 APC 知识库和使用 e-support 获取全球支持。
- 通过电话或电子邮件联系 APC by Schneider Electric 客户支持中心。
 - 国家 / 地区的当地支持中心：请访问 www.apc.com/support/contact 获取联系信息。
 - 有关如何获得当地客户支持的信息，请联系 APC by Schneider Electric 代表或您从其购买 APC by Schneider Electric 的其他分销商。

© 2018 APC by Schneider Electric 版权所有。APC、APC 徽标或 Symmetra 均属 Schneider Electric Industries S.A.S. 或其附属公司所有。所有其他商标均为其各自所有者的财产。